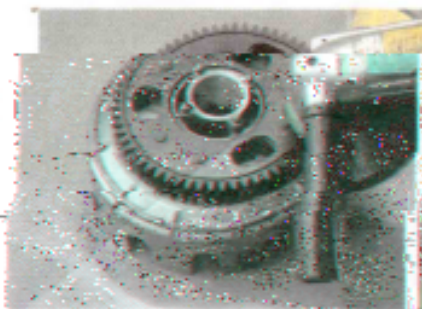
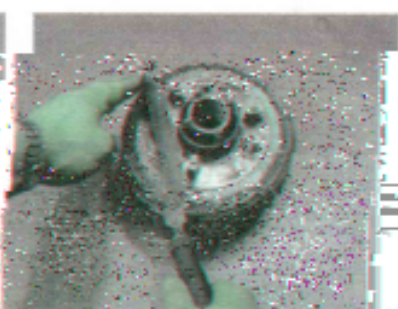




Meuler les têtes de rivets



Pointer les emplacements des futures vis de fixations



Planer la surface de serrage



De-assemblage et nettoyage des pieces



Percage de la flasque pour le passage des vis M6 - : env. $\varnothing$ 6.20



Percage des rivets pour faire le taraudage M5 de la cloche d'embrayage



Installation des nouveaux silent-bloc



Graissage des emplacements de silent-bloc :



Ajouter du frein filet dans les taraudages



Meuler les têtes de vis à 1.5mm



Centrage de la cloche et de la roue crantée



Serrage de l'ensemble ...
Prêt à l'utilisation